

Bedienungsanleitung Kreis-Rollschneider

Zum Schneiden von:
Papier, Karton, Stoffe, Filz, Leder,
Vinyl, PVC, u.v.m.



Herzlichen Dank dass Sie sich für ein Produkt aus dem Hause ECOBRA entschieden haben.

Alle ECOBRA-Produkte werden strengen Prüfkriterien unterzogen, bevor sie mit dem ECOBRA-Logo in den Verkauf kommen.

Sie haben sich richtig entschieden und setzen auf die Erfahrung und den Qualitätsanspruch welche die ECOBRA-Produkte auszeichnen.

Wir wünschen Ihnen mit Ihrem neuen Kreis-Rollschneider viele tolle Ergebnisse – und Spaß bei der Umsetzung Ihrer Arbeiten.

Packungsinhalt:

- 2 x Rollklinge Freistilschnitt
- 1 x Rollklinge Perforationsschnitt
- 1 x Rollklinge Wellenschnitt
- 2 x Schneideklinge (V-Klinge)
- 2 x Bleiminen



WICHTIG!

Bitte beachten Sie, dass Ihr neuer ECOBRA Kreis-Rollschneider mit sehr scharfen Schneidmessern ausgeliefert wird.

In Abbildung „A“ ist der Kreis-Rollschneider arbeitsbereit, also ohne Schutzkappe und Klingensicherung abgebildet. In Abbildung „B“ ist der Schutz angelegt.

So sollte Ihr Kreis-Rollschneider

- bei Werkzeugwechsel,
 - beim Anbringen des Verlängerungsgriff oder
 - im Ruhezustand
- aussehen.

Nehmen Sie diese Warnung bitte ernst. So schützen Sie sich und andere vor Verletzungen.

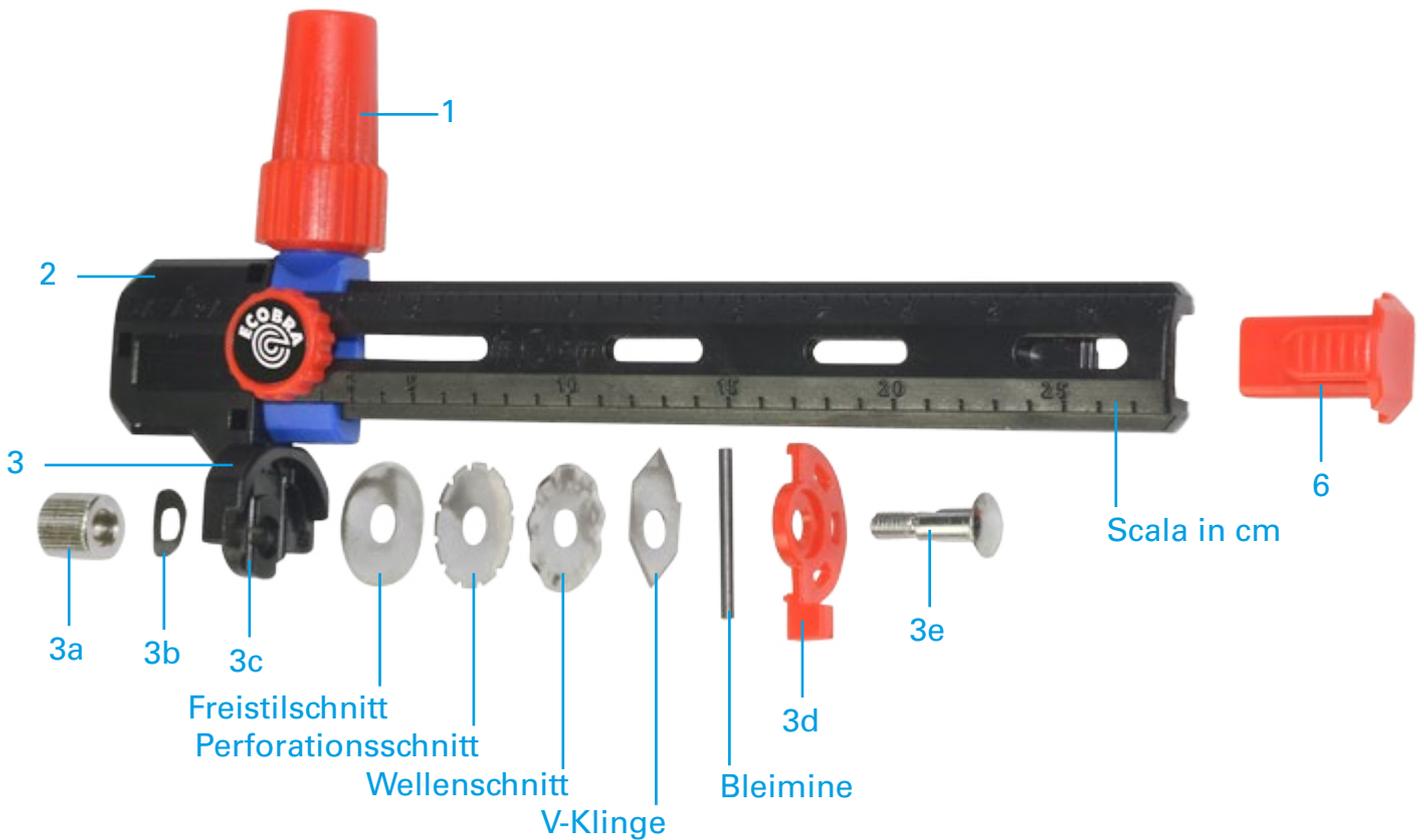
TIPP!

Bevor Sie mit dem Schneiden beginnen, achten Sie bitte auf eine geeignete Unterlage. Sie sollten mindestens einen ca. 2 mm Karton unterlegen um die darunterliegende Arbeitsfläche zu schonen. Ideal ist eine ECOBRA Cutting-Mat.

Diese in verschiedenen Größen erhältliche Unterlage schont nicht nur Ihre Arbeitsfläche, sondern sorgt auch für eine lange Lebenszeit der Schneidmesser. Je nach Ausführung ist die ECOBRA Cutting-Mat mit 3 oder 5 Lagen aufgebaut. Die ECOBRA Cutting-Mat ist im Fachhandel und im Internet erhältlich.

Inhalt:

	Seite
Legende zu den Bauteilen	3
Einstellen des Kreisdurchmesser	3
Anbringen des Verlängerungsgriffes	4
Wechsel des Schneidwerkzeuges und Nutzung der Bleimine	4
Schneiden mit dem Kreis-Rollschneider	5
Magazin für Ersatzklingen/Bleiminen	5



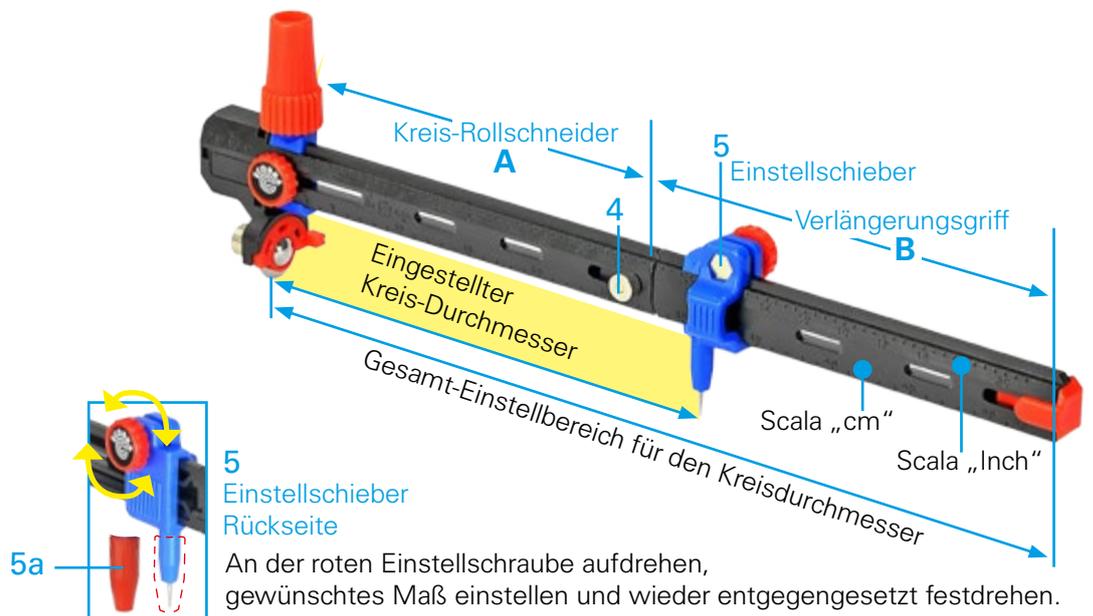
Kreis-Rollschneider

Legende zu den Bauteilen

- | | | |
|-------------------------|------------------------|-----------------------|
| A Kreis-Rollschneider | 3 Klingenkopf | 4 Verbindungsschraube |
| B Verlängerungsgriff | 3a Festellschraube | 5 Einstellschieber |
| 1 Ratschenkopf | 3b Federscheibe | 5a Schutzkappe |
| 2 Magazin auf Rückseite | 3c Aussparung Bleimine | 6 Endkappe |
| | 3d Klingenschutz | |
| | 3e Gewindebolzen | |

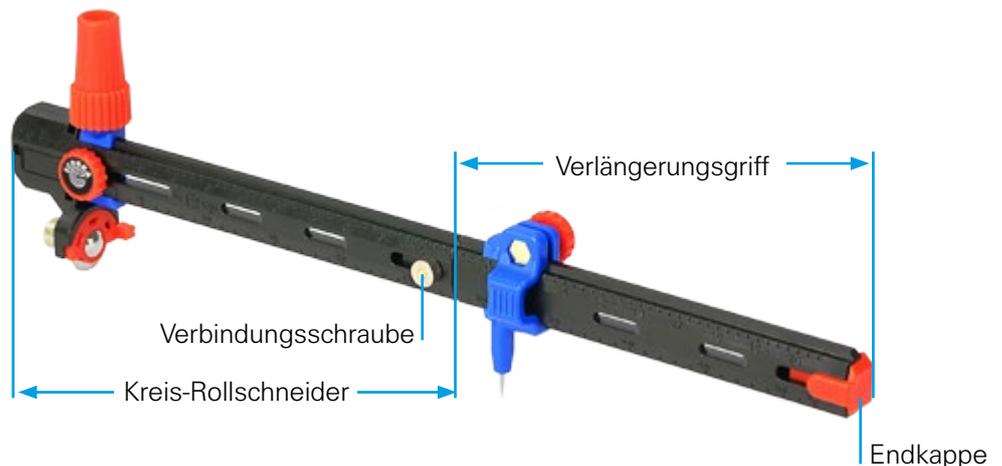
Einstellen des Kreisdurchmessers

Sie können mit bzw. ohne Verlängerungsgriff arbeiten und den von Ihnen gewünschten Kreisdurchmesser anhand der aufgedruckten Scale in „cm“ oder „inch“ genau einstellen



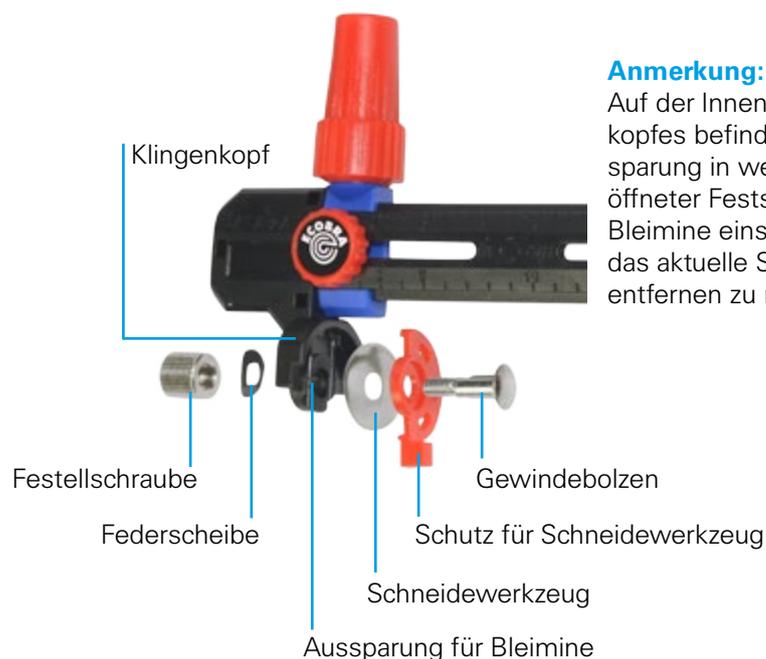
Anbringen des Verlängerungsgriffes

- Entfernen Sie die Endkappe vom Kreis-Rollschneider
- Lösen Sie die Verbindungsschraube am Verlängerungsgriff
- Schieben Sie den Verlängerungsgriff in den Kreis-Rollschneider
- Befestigen Sie die Verbindungsschraube wieder
- Stecken Sie die Endkappe in den Verlängerungsgriff



Wechsel des Schneidewerkzeuges und Nutzung der Bleimine

- 1 Lösen Sie dann die Feststellschraube am Klingenkopf und schieben den Gewindebolzen nach hinten durch.
- 2 Entfernen Sie nun das eingelegte Schneidewerkzeug vorsichtig und setzen Sie das neue ein.
- 3 Schieben Sie den Gewindebolzen wieder bis zum Anschlag durch den Klingenkopf.
- 4 Legen Sie die Federscheibe so auf den Gewindebolzen, dass sich die Federscheibe genau an die Schraubenkontur einpasst (sehen Sie hier die verlängerte Seitenführung).
- 5 Drehen Sie nun die Feststellschraube wieder auf den Gewindebolzen.

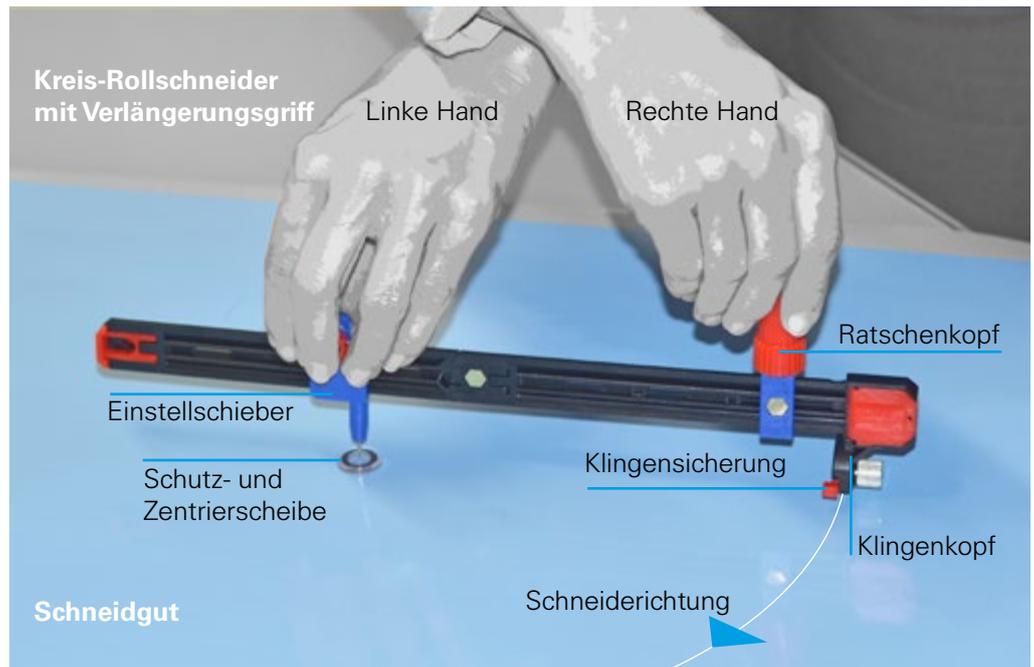


Anmerkung:

Auf der Innenseite des Klingenkopfes befindet sich eine Aussparung in welche Sie bei geöffneter Feststellschraube die Bleimine einsetzen können, ohne das aktuelle Schneidewerkzeug entfernen zu müssen.

Schneiden mit dem Kreis-Rollschneider

Das Schneiden mit dem ECOBRA Kreis-Rollschneider ist gar nicht schwierig. Cutting-Mat hinlegen, das gewünschte Schneidmesser einlegen, Mittelpunkt auf dem Schneidmaterial festlegen, Schutz- und Zentrierscheibe darauf positionieren, Kreis-Rollschneider „entsichern“, Schutzkappe von Einstellschieber entfernen, Schutz für Schneideklinge nach hinten schieben, Einstellschieber auf die Schutz- und Zentrierscheibe setzen, Schneideklinge auf Schneidgut absetzen und mit ruhiger Kreisführung ohne Kraftaufwand das Schneidgut durchtrennen. Dies gelingt besonders gut, wenn Rechtshänder mit der linken Hand den Einstellschieber halten und mit der rechten Hand den Ratschenkopf führen. Linkshänder entsprechend entgegengesetzt.



Magazin mit Wechselklingen

Im Klingenkopf befindet sich auf der Rückseite ein Magazin für die mitgelieferten Klingen und Bleiminen

Ersatzklingen zum Nachbestellen:

Art. 770933
V-Klinge
0,3 x Ø 5 x 12 x 20 mm



Art. 770934
Klinge Freistilschnitt
03 x Ø 5 x 18 mm



Art. 770935
Klinge Perforationsschnitt
03 x Ø 5 x 18 mm



Art. 770936
Klinge Wellenschnitt
0,3 x Ø 5 x 18 mm

